

System-Merkblatt

Disboxid MultiColor-System

Für Balkone, Terrassen und Laubengänge

10 Classic-, 6 Natur- und 4 Trend-Farbtöne.
Elastisch, rißüberbrückend und abdichtend.
Hochwertig, anspruchsvoll und individuell.



Systembeschreibung

Das Disboxid MultiColor-System ist ein Oberflächengestaltungssystem für selbstverlaufende Bodenbeschichtungen. Für den Einsatz auf Balkonen, Terrassen und Laubengängen besteht das Disboxid MultiColor-System aus 3 Produkten zuzüglich Disboxid 957 MultiColor-Chips und Disboxid 948 ColorChips Glimmer.

Aufbau	Produktbezeichnung
Grundbeschichtung (nur für mineralische Untergründe)	Disboxid 420 E.MI Primer
Zwischenbeschichtung mit Farbgestaltung	Disboxid 448 Elastikschicht Disboxid 957 MultiColor-Chips Disboxid 948 ColorChips Glimmer
Deckbeschichtung	Disbothan 446 PU-Klarschicht

Einsatzgebiete	Rißüberbrückende, abdichtende Beschichtung für mineralische Untergründe (Beton, Zementestrich), keramische Beläge sowie tragfähige Altbeschichtungen auf Balkonen, Terrassen und Laubengängen.
Materialbasis	Disboxid 420 E.MI Primer: Transparentes, benzylalkoholfreies 2K-Epoxid-Flüssigharz, total solid (gem. Deutscher Bauchemie) Disboxid 448 Elastikschicht: Pigmentierte 2K-Epoxidharz-Polyurethan-Kombination, lösemittelarm Disboxid 957 MultiColor-Chips: Farbige Kunststoff-Chips Disboxid 948 ColorChips Glimmer: Farbiger Kunststoff-Glimmer Disbothan 446 PU-Klarschicht: Transparenter 1K-Polyurethan-Flüssigkunststoff, lösemittelhaltig
Glanzgrad	Glänzend (Deckbeschichtung)

Technische Daten

	Disboxid 420 E.MI Primer	Disboxid 448 Elastikschicht	Disboxid 957 MultiColor-Chips Disboxid 948 ColorChips Glimmer	Disbothan 446 PU-Klarschicht
Dichte	ca. 1,1 g/cm ³	ca. 1,3 g/cm ³	–	ca. 1,05 g/cm ³
Trockenschichtdicke je 100g/m ²	ca. 90 µm	ca. 60 µm	–	ca. 68 µm
Mischungsverhältnis Grundmasse: Härter:	7 Gew.-Teile 3 Gew.-Teil	4 Gew.-Teile 1 Gew.-Teil	– –	– –
Verarbeitbarkeitsdauer *	ca. 30 Min.	ca. 60 Min.	–	–
Verbrauch	ca. 200-400 g/m ²	ca. 2 kg/m ²	ca. 800-1.100 g/m ² Disboxid 957 MultiColorchips ca. 27 - 39 g/m ² Disboxid 948 ColorChips Glimmer	ca. 400 - 600 g/m ²
Trockenzeit * Begehrbar Mechanisch belastbar Völlig ausgehärtet	ca. 12 Stunden ca. 3 Tage ca. 7 Tage	ca. 12 Stunden ca. 3 Tage ca. 7 Tage	– – –	ca. 12 Stunden ca. 3 Tage ca. 7 Tage

* Anhaltswerte bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit.

Gebindegrößen / Farbtöne

Produkt	Gebindegrößen	Farbtöne
Disboxid 420 E.MI Primer	25 kg Gebinde: 17,5 kg Blech-Hobbock (Masse) 7,5 kg Blech-Eimer (Härter) 10 kg Blech-Kombi-Gebinde 5 kg Blech-Kombi-Gebinde 1 kg Blech-Kombi-Gebinde	Transparent
Disboxid 448 Elastikschicht	10 kg Blech-Kombi-Gebinde 3 kg Blech-Kombi-Gebinde	Kieselgrau
Disboxid 957 MultiColor-Chips	5 kg-Karton	Classic-Farbtöne: Bronzit, Granat, Onyx, Lava, Aquamarin, Saphir, Smaragd, Jade, Rubin, Red Jaspis Natur-Farbtöne: Granit dkl., Granit hell, Diorit, Syenit, Monzonit, Labradorit Trend-Farbtöne: Opal, Amethyst, Gagat, Ametrin
Disboxid 948 ColorChips Glimmer	1 kg Kunststoffeimer	Gold, Silber
Dixbothan 446 PU-Klarschicht	1 kg Blech-Dose 6 kg Blech-Eimer 12 kg Blech-Eimer	Transparent

Hinweis: Die aufgeführten Farbtöne werden nur in Verbindung mit dem Farbton Kieselgrau (bei Chips-Farbton Bronzit und Granat wahlweise Nußbraun) der Zwischenbeschichtung Disboxid 448 Elastikschicht erzielt.

Farbtonveränderungen und Kreidungserscheinungen bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Organische Farbstoffe (z.B. in Kaffee, Rotwein oder Blättern) sowie verschiedene Chemikalien (z.B. Desinfektionsmittel, Säuren u.a.) können zu Farbtonveränderungen führen. Schleifende Beanspruchungen können zum Verkratzen der Oberfläche führen. Die Funktionsfähigkeit wird dadurch nicht beeinflusst.

Lagerung

Produkt	Art	Dauer
Disboxid 420 E.MI Primer	Kühl, trocken, frostfrei	2 Jahre, originalverschlossen
Disboxid 448 Elastikschicht	Kühl, trocken, frostfrei	1 Jahr, originalverschlossen
Disboxid 957 MultiColor-Chips	Kühl, trocken, frostfrei	unbegrenzt
Disboxid 948 ColorChips Glimmer	Kühl, trocken, frostfrei	unbegrenzt
Disbothan 446 PU-Klarschicht	Kühl, trocken, frostfrei	6 Monate, originalverschlossen

Bei tieferen Temperaturen die Werkstoffe vor der Verarbeitung bei ca. 20 °C lagern.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Mineralische und keramische Untergründe sowie verträgliche 2K-Beschichtungen. Der Untergrund muß tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb oder sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Fliesen und zementöse, kunststoffvergütete Ausgleichsmassen sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit hin zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.
Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß mindestens 1,5 N/mm² betragen. Der Feuchtigkeitsgehalt von zementgebundenen Untergründen darf 4 Gew.-% nicht überschreiten (dies gilt auch für Estriche unter vorhandenen Fliesen). Eine Hinterfeuchtung ist auszuschließen.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Fräsen so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. 1K-Altanstriche und lose 2K-Beschichtungen prinzipiell entfernen. Glasierte Untergründe und starre 2K-Beschichtungen reinigen, anschleifen bzw. matt strahlen. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit den Disbocret® PCC-Mörteln verfüllen.

Zubereitung

Disboxid 420 E.MI Primer:

Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Disboxid 448 Elastikschicht:

Grundmasse aufrühren und Härter zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min) intensiv mischen bis ein schlierenfreier, gleichmäßiger Farbton entsteht. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Disboxid 957 MultiColor-Chips:

Die MultiColor-Chips sind gebrauchsfertig. Für zusammenhängende Flächen die benötigte Chipsmenge in ein ausreichend großes Behältnis (z.B. Mörtelkübel) füllen und von Hand leicht durchmischen.

Disboxid 948 ColorChips Glimmer:

Die ColorChips Glimmer können den MultiColor-Chips beigemischt werden. Für zusammenhängende Flächen die benötigte Chipsmenge in ein ausreichend großes Behältnis (z.B. Mörtelkübel) füllen und von Hand leicht durchmischen.

Disbothan 446 PU-Klarschicht:

Das Material ist gebrauchsfertig. Es darf lediglich für die rutschhemmende Versiegelung bis max. 6 % mit Disbocolor 499 Verdünner verdünnt werden. Bei Verwendung anderer Verdünner treten irreparable Klebeeffekte auf. Bereits vorreagiertes, eingedicktes Material wird auch durch Zugabe von Verdünner nicht mehr brauchbar.

Beschichtungsaufbau

Grundbeschichtung

Saugfähige, mineralische Untergründe:

Mit Disboxid 420 E.MI Primer flutend grundieren.

Verbrauch*:

Disboxid 420 E.MI Primer: ca. 200 – 400 g/m²

Disboxid 942 Mischquarz: ca. 1.500 – 2.000 g/m²

Die frische Grundierung vollflächig mit Disboxid 942 Mischquarz absanden.

Keramische Untergründe:

Mit Disboxid 448 Elastikschicht unter Zusatz von ca. 2 Gew.-% Disboxid 952 Stellmittel zum Ausgleich der Fliesenfugen vorspachteln.

Verbrauch*:

Disboxid 448 Elastikschicht: ca. 500 – 1.000 g/m²

Disboxid 952 Stellmittel: ca. 10 – 20 g/m²

Kratzspachtelung (Bedarfsposition)

Rauhe, porige mineralische Untergründe nach der Grundierung mit einer Kratzspachtelung egalisieren.

Verbrauch*:

Disboxid 420 E.MI Primer: ca. 660 g/mm/m²

Disboxid 942 Mischquarz: ca. 1.000 g/mm/m²

Die frische Kratzspachtelung vollflächig mit Disboxid 942 Mischquarz absanden.

Verbrauch*: Disboxid 942 Mischquarz: ca. 1.500 – 2.000 g/m²

Zwischenbeschichtung mit Farbgestaltung

Die angemischte Disboxid 448 Elastikschicht auf die grundierte Fläche gießen und mit der Glättkelle oder einer Zahnkelle (Dreieckzahnung 4 mm)** gleichmäßig verteilen. Nach einer Wartezeit von ca. 10 Minuten gleichmäßig mit einer Stachelwalze im Kreuzgang entlüften.

Verbrauch*: Disboxid 448 Elastikschicht: ca. 2.000 g/m²

In die frisch entlüftete Beschichtung werden die Disboxid 957 MultiColor-Chips mit einer Trichterpistole (Flüstertüte, Fa. Putzmeister), ca. 2 bar Arbeitsdruck, eingeblasen. Die frische Beschichtung kann dazu mit Nagelschuhen begangen werden.

Disboxid 957 MultiColor-Chips können bis 3 Gew.-% Disboxid 948 ColorChips Glimmer beigemischt werden.

Beim Abblasen muß die Spritzdüse leicht nach unten gehalten werden, um eine gleichmäßige Verteilung der Chips zu gewährleisten. Der bearbeitete Flächenbereich wird zunächst zweifach gleichmäßig vorgespritzt und anschließend im Überschuß mit MultiColor-Chips abgedeckt. Abgegrenzte Flächen sollten immer in einem Zug bearbeitet werden, um Ansätze zu vermeiden. Nicht bei starkem Wind arbeiten.

Verbrauch*: Disboxid 957 MultiColor-Chips: ca. 800 - 1100 g/m²

Hinweis: Bei intensiven Chips-Farbtönen ist darauf zu achten, daß die Zwischenbeschichtung keine Unebenheiten und Kellenschläge aufweist. Das Einblasen der Chips ist gleichmäßig und im Überschuß vorzunehmen, um Schattierungen zu vermeiden. Eingeblasene Chips gegen Feuchtigkeit schützen.

Nach dem Aushärten der Zwischenbeschichtung die gesamte Fläche mit einem Stielschleifer (Trockenschleifpapier Körnung 60–80) leicht anschleifen. Oberfläche anschließend durch Absaugen oder Kehren entstauben.

Hinweis: Beim Begehen der abgechipsten Oberfläche Verschmutzungen und starke mechanische Beanspruchungen vermeiden. Arbeitsschuhe mit sauberen Lappen umwickeln oder Stoffüberschuhe tragen.

Deckbeschichtung

Disbothan 446 PU-Klarschicht gleichmäßig im Kreuzgang mit einer mittelflorigen Walze auf die Zwischenbeschichtung auftragen.

Verbrauch*:

Disbothan 446 PU-Klarschicht: ca. 400 - 600 g/m²

Zusätzliche rutschhemmende Deckversiegelung mit Glaskugeln

Disbothan 446 PU-Klarschicht unter Zusatz von ca. 10 Gew.-% Disbon 947 SlideStop Rough und ca. 6 % Disbocolor 499 Verdünner gleichmäßig mit PE-Glätter über Korn auf die Deckbeschichtung auftragen. Anschließend mit grober Moltroprenwalze (Poren-ø 5 mm) im Kreuzgang abrollen. Hierzu kann die Fläche mit Nagelschuhen begangen werden. Bei längeren Standzeiten Material zwischendurch aufrühren.

Verbrauch*:

Disbothan 446 PU-Klarschicht: ca. 150 g/m²

Disbon 947 SlideStop Rough: ca. 15 g/m²

Disbocolor 499 Verdünner: ca. 9 ml/m²

Hinweis: Das anspruchsvolle Aussehen der Oberfläche setzt eine regelmäßige Pflege mit haushaltsüblichen Reinigungsmitteln und -verfahren voraus.

* Exakte Verbrauchswerte durch Musterlegung am Objekt ermitteln.

** Hierbei handelt es sich um eine Empfehlung. Die Zahngröße ist abhängig von der Verschleißfestigkeit der Rakel, Temperatur, Füllgrad und Untergrundgegebenheiten.

Verarbeitungstemperatur

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 10 °C (bei Disbothan 446 PU-Klarschicht mind. 5 °C), max. 30 °C. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit sind die Systemprodukte nach 16 – 24 Std. überarbeitbar. Die Schlußbeschichtung kann bereits nach 6 Std. begangen werden (leichter Verkehr). Sie ist nach ca. 3 Tagen mechanisch belastbar und nach ca. 7 Tagen völlig ausgehärtet.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch und bei längeren Arbeitsunterbrechungen mit Disboxid 419 Verdünner.

Hinweise

	Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge sowie Giscodes und Entsorgung für die einzelnen System-Komponenten: Bitte die jeweiligen Technischen Informationen beachten: Disboxid 420 E.MI Primer Disboxid 448 Elastikschicht Disbothan 446 PU-Klarschicht
Gutachten	■ 1-1273 Prüfung der Rutschhemmung von Bodenbelägen R10 Material-Prüfinstitut Hellberg, Adendorf
Nähere Angaben	Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bei der Verarbeitung der Materialien sind die Bautenschutz-Verarbeitungshinweise sowie die Caparol Reinigungs- und Pflegehinweise für Fußböden zu beachten.
Technische Beratung	Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren Bearbeitung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. Sollen Untergründe bearbeitet werden, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind, ist es erforderlich, mit uns oder unseren Außendienstmitarbeitern Rücksprache zu halten. Wir sind gerne bereit, Sie detailliert und objektbezogen zu beraten.
KundenServiceCenter	Tel.: 0 61 54 / 71 17 10 Fax: 0 61 54 / 71 17 11 E-Mail: kundenservicecenter@caparol.de

System-MerkblattMultiColor-System – außen · Stand: August 2011

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung auf www.caparol.de.

CAPAROL Farben Lacke Bautenschutz GmbH · Roßdörfer Straße 50 · 64372 Ober-Ramstadt · Telefon (0 6154) 71-0 · Telefax (0 6154) 711351 · Internet www.caparol.de
Niederlassung Berlin · Schnellerstraße 141 · 12439 Berlin · Telefon (0 30) 63 94 6-0 · Telefax (0 30) 63 94 62 88